

Modul "Rippendecke"



Eingabedaten

Die Eingabe gliedert sich in:

- allgemeine Angaben zum Projekt bzw. zum betrachteten Bauteil
- Definition des statischen Systems
- Definition des Querschnittes
- Lastangaben
- Angabe der Schwingungsparameter
- Berechnungsoptionen

Allgemeines

Statisches System

In der vorliegenden Version können nur Einfeldträger berechnet werden. In diesem Eingabebereich werden die Auflagerbreiten festgelegt. Über die x-Werte in der Tabelle kann auch die Spannweite verändert werden.



Querschnitt

Die Eingabe des BSP-Querschnitts (Plattenquerschnitt) erfolgt wie bei den anderen Modulen.

[Beschreibung einblenden](#)

Die Definition des Rippenquerschnittes (Rechteckquerschnitt aus BSH oder Vollholz) erfolgt über die Eingabe der Höhe und Breite der Rippe sowie Auswahl des Materials.



Lasten

Die Eingabe der Lasten erfolgt wie beim Modul BSP-Platte 1D - Durchlaufträger, jedoch beschränkt auf Gleichlasten.

[Beschreibung einblenden](#)

Brand

In diesem Modul ist derzeit keine Brandbemessung möglich.

Schwingungen

Ergebnisse und Ausgabe

Querschnittswerte

Im oberen Bereich der Karteikarte "Querschnittswerte" werden die Steifigkeiten der BSP-Platte, des BSH-Trägers sowie der Schubfeder, welche als Eingangsparameter für die Ermittlung der mitwirkenden Breite dienen, angezeigt.



Darunter können die mitwirkende Breite, der Schwerpunkt sowie die Biege- und Schubsteifigkeit des Rippenquerschnitts im Auflager- und Feldbereich abgerufen werden.



Zusammenfassung der Ergebnisse



Implementierte Berechnungsverfahren

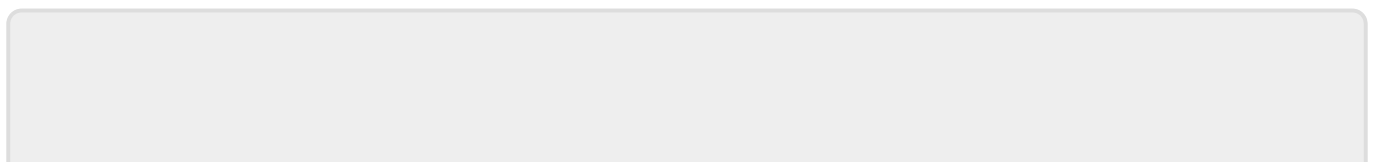
[Mitwirkende Breite bei Plattenbalken aus BSH und BSP](#)

[clt:design:tbeam:tbeam](#)

[Beispiel zur mitwirkenden Breite bei Plattenbalken aus BSH und BSP](#)

[clt:design:tbeam:example](#)

[brettsperrholz, berechnungsbeispiel, rippendecke, effektive breite](#)



From:

<https://www.ihbv.at/wiki/> - **IHBV Wiki**

Permanent link:

https://www.ihbv.at/wiki/doku.php?id=clt:hotspot:software:cltdesigner:manual:modul_tbeam&rev=1494401616 

Last update: **2019/02/21 10:30**

Printed on 2025/11/02 08:49