2025/11/02 08:49 1/2 Modul "Rippendecke"

# Modul "Rippendecke"

×

# **Eingabedaten**

Die Eingabe gliedert sich in:

- allgemeine Angaben zum Projekt bzw. zum betrachteten Bauteil
- Definition des statischen Systems
- Definition des Querschnittes
- Lastangaben
- Angabe der Schwingungsparameter
- Berechnungsoptionen

### **Allgemeines**

### **Statisches System**

In der vorliegenden Version können nur Einfeldträger berechnet werden. In diesem Eingabebereich werden die Auflagerbreiten festgelegt. Über die x-Werte in der Tabelle kann auch die Spannweite verändert werden.



#### Querschnitt

Die Eingabe des BSP-Querschnitts (Plattenquerschnitt) erfolgt wie bei den anderen Modulen.

Beschreibung einblenden

Die Definition des Rippenquerschnittes (Rechteckquerschnitt aus BSH oder Vollholz) erfolgt über die Eingabe der Höhe und Breite der Rippe sowie Auswahl des Materials.



#### Lasten

Die Eingabe der Lasten erfolgt wie beim Modul BSP-Platte 1D - Durchlaufträger, jedoch beschränkt auf Gleichlasten.

Beschreibung einblenden

#### **Brand**

In diesem Modul ist derzeit keine Brandbemessung möglich.

### Schwingungen

## **Ergebnisse und Ausgabe**

#### Querschnittswerte

Im oberen Bereich der Karteikarte "Querschnittswerte" werden die Steifigkeiten der BSP-Platte, des BSH-Trägers sowie der Schubfeder, welche als Eingangsparameter für die Ermittlung der mitwirkenden Breite dienen, angezeigt.



Darunter können die mitwirkende Breite, der Schwerpunkt sowie die Biege- und Schubsteifigkeit des Rippenguerschnitts im Auflager- und Feldbereich abgerufen werden.



#### Zusammenfassung der Ergebnisse

# Implementierte Berechnungsverfahren

Mitwirkende Breite bei Plattenbalken aus BSH und BSP

clt:design:tbeam:tbeam

Beispiel zur mitwirkenden Breite bei Plattenbalken aus BSH und BSP

clt:design:tbeam:example

brettsperrholz, berechnungsbeispiel, rippendecke, effektive breite

https://www.ihbv.at/wiki/ - IHBV Wiki

https://www.ihbv.at/wiki/doku.php?id=clt:hotspot:software:cltdesigner:manual:modul\_tbeam&rev=1494399604

Last update: 2019/02/21 10:30 Printed on 2025/11/02 08:49